

Świdnica, 29 sierpnia 2019r.

ROŚ.6233.9.2019

DECYZJA NR 10/O/19

Na podstawie art. 42, art. 43 i art. 44 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (tekst jednolity w Dz. U. z 2019r., poz. 701) i § 3 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 09 grudnia 2014r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z dnia 29 grudnia 2014r. poz. 1923) oraz art. 75 i 104 Kodeksu postępowania administracyjnego, po rozpatrzeniu wniosku **Przedsiębiorstwa Recyklingu Odpadów i Przetwarzania Sp. z o.o. z siedzibą Świątkowo 100, 88-430 Janowiec Wlkp., (NIP8842607178; REGON020415257)** złożonego pismem bez daty (data wpływu do tut. Starostwa w dniu 21.05.2019r.) w sprawie wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów w instalacji do odzysku, w tym recyklingu odpadów selektywnie zebranych, zlokalizowanej w Pastuchowie, na działce nr 20/20 obręb 0008 Pastuchów, przy ul. Fabrycznej 3, 58-140 Jaworzyna Śl.

o r z e k a m:

- I. Zezwalam Przedsiębiorstwu Recyklingu Odpadów i Przetwarzania Sp. z o.o. z siedzibą Świątkowo 100, 88-430 Janowiec Wlkp., (NIP8842607178; REGON020415257), na terenie Oddziału w Pastuchowie, ul. Fabryczna 3, 58-140 Jaworzyna Śl. (działka nr 20/20 obręb 0008 Pastuchów), na przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w instalacji w okresie roku oraz określam masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania w ciągu roku według poniższych zestawień:

A: przetwarzanie- tabela 1:

Tabela 1

L.p.	Kod rodzaju	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów Mg/rok
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	10 000
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	10 000
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	10 000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000
5	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10 000
6	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10 000
7	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000

L.p.	Kod rodzaju	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów Mg/rok
8	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10 000
9	20 01 99	Inne niewymienione odpady	10 000
10	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów nie większa niż:		10 000

B: wytwarzanie – tabela 2:

Tabela 2

L.p.	Kod rodzaju	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Sposób magazynowania wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów
1	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	2 000	Odpady magazynowane w kontenerach lub luzem w boksie magazynowym oraz na placu magazynowym.
2	15 01 04	Opakowania z metali	200	Odpady magazynowane w kontenerach lub luzem w boksie magazynowym oraz na placu magazynowym.
3	19 12 02	Metale żelazne	100	Odpady magazynowane w kontenerach lub luzem w boksie magazynowym oraz na placu magazynowym.
4	19 12 03	Metale nieżelazne	50	Odpady magazynowane w kontenerach lub luzem w boksie magazynowym oraz na placu magazynowym.
5	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000	Odpady magazynowane w kontenerach lub luzem w boksie magazynowym oraz na placu magazynowym.
6	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 000	Odpady magazynowane w kontenerach lub luzem w boksie magazynowym oraz na placu magazynowym.
7	Łącznie nie więcej niż:		2 200 Mg odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania	

II. Zgodnie z wnioskiem o wydanie zezwolenia ustaliam dla Przedsiębiorstwa Recyklingu Odpadów i Przetwarzania Sp. z o.o. z siedzibą Świątkowo 100, 88-430 Janowiec Wlkp., (NIP8842607178; REGON020415257), na terenie Oddziału w Pastuchowie, ul. Fabryczna 3, 58-140 Jaworzyna Śl. (działka nr 20/20 obręb 0008 Pastuchów), niżej wymienione obiekty magazynowania odpadów (tabela 3) i określami dla każdego z nich największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie:

Tabela 3

L.p.	Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w danym obiekcie magazynowania [Mg]*	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) w danym obiekcie magazynowania
1.	Obiekt magazynowania odpadów (MMO-1)	11	480
2.	Obiekt magazynowania odpadów (MMO-2)	31	360
3.	Obiekt magazynowania odpadów (MMO-3)	31	80
4.	Obiekt magazynowania odpadów (MMO-4)	4	480
5.	Obiekt magazynowania odpadów (MMO-5)	600	600

* - największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania wynika zarówno z wymiarów miejsc magazynowania jak i wymagań przepisów odrębnych – przepisów ppoż. Dlatego określona w tabeli powyżej największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania jest niższa, niż wynikałoby to z wymiarów danego obiektu. Jedynie w przypadku obiektu magazynowania odpadów MMO-5 największa masa magazynowanych odpadów może być równa całkowitej pojemności magazynowej placu, zgodnie z zapisami operatu ppoż. Powyższe wynika z tego, że strefa, w której znajduje się ten obiekt magazynowania posiada odpowiednio duże odległości od pozostałych stref pożarowych przez co dopuszczalne obciążenie ogniowe jest na poziomie $>4000 \text{ MJ/m}^2$, co powoduje brak ograniczeń w zakresie ilości magazynowanych odpadów palnych (jedynym ograniczeniem w tym zakresie jest całkowita pojemność magazynowa tego miejsca, wynikająca z powierzchni, gęstości magazynowanych odpadów oraz dopuszczalnej wysokości magazynowania).

III. Ustalam dla Przedsiębiorstwa Recyklingu Odpadów i Przetwarzania Sp. z o.o. z siedzibą Świątkowo 100, 88-430 Janowiec Wlkp., (NIP8842607178; REGON020415257), na terenie Oddziału w Pastuchowie, ul. Fabryczna 3, 58-140 Jaworzyna Śl. (działka nr 20/20 obręb 0008 Pastuchów), maksymalne masy poszczególnych rodzajów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów kierowanych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, w poszczególnych obiektach magazynowania wg poniższego zestawienia (tabela 4):

Tabela 4

Lp	Kod	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]
Obiekt magazynowania MMO1				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	11	2 000
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	11	10 000

Lp	Kod	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	11	5 000
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	11	10 000
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	11	10 000
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	11	5 000
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	11	5 000
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	11	10 000
9.	20 01 99	Inne niewymienione odpady (z tworzyw sztucznych)	11	5 000
Łącznie nie więcej niż:			11	10 000
Obiekt magazynowania MMO2				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	31	2 000
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	31	10 000
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	31	5 000
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	31	10 000
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	31	10 000
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	31	5 000
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	31	5 000
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	31	10 000
9.	20 01 99	Inne niewymienione odpady (z tworzyw sztucznych)	31	5 000
Łącznie nie więcej niż:			31	10 000
Obiekt magazynowania MMO3				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	31	2 000
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	31	10 000
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	31	5 000
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	31	10 000
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	31	10 000
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	31	5 000
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	31	5 000
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	31	10 000
9.	20 01 99	Inne niewymienione odpady (z tworzyw sztucznych)	31	5 000
Łącznie nie więcej niż:			31	10 000
Obiekt magazynowania MMO4				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	4	500
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	4	1000

Lp	Kod	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	4	500
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4	1000
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	4	1000
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	4	500
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	4	500
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	4	1000
9.	20 01 99	Inne niewymienione odpady (z tworzyw sztucznych)	4	500
Łącznie nie więcej niż:			4	1000
Obiekt magazynowania MMO5				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	600	2 000
2.	07 02 13	Odpady tworzywa sztucznych	600	10 000
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	600	5 000
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	600	10 000
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	600	10 000
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	600	5 000
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	600	5 000
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	600	10 000
9.	20 01 99	Inne niewymienione odpady (z tworzyw sztucznych)	600	5 000
Łącznie nie więcej niż:			600	10 000

*określone i ustalone na podstawie ograniczeń wynikających z operatu przeciwpożarowego

IV. Dane techniczne procesu przetwarzania odpadów

1. Metody i procesy przetwarzania odpadów

W instalacji będzie prowadzony **proces odzysku R3** – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) oraz **proces odzysku R13** - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

2. Opis procesu technologicznego – proces R3

a) Opis procesu R3

I etap – wstępne przetwarzanie odpadów z tworzyw sztucznych poprzez rozdrabnianie i mycie

Przywożone odpady z tworzyw sztucznych wyładowywane będą w wyznaczonym miejscu magazynowania według kwalifikacji co do czystości, koloru, grubości i typu (hala i/lub miejsca magazynowania wyznaczone poza halą). Zgromadzone odpady tworzyw sztucznych będą ładowane do młyna i mielone na tzw. przemiał (płatki). Następnie płatek transportowany będzie poprzez podajnik ślimakowy do myjki wstępnej, w której nastąpi odseparowanie piasku i kolejno płukanie przemiału (płatka) w wannie myjącej. Z wanny za pomocą podajnika ślimakowego przemiał będzie kierowany do wirówki osuszającej. Po osuszeniu w wirówce gotowy do dalszego procesu przetwarzania przemiał (płatki) będzie gromadzony w przystosowanym do tego silosie i/lub w bigbagach, a następnie kierowany do II etapu przetwarzania.

I etap – wstępne przetwarzanie odpadów z tworzyw sztucznych z pominięciem mycia.

Odpady z tworzyw sztucznych przeznaczone do przetwarzania będą dzielone na poszczególne frakcje ze względu na czystość, kolor, grubość i typ. Następnie podawane będą do maszyny rozdrabniającej (młyna) i/lub zagęszczającej (aglomerator) w celu rozdrobnienia i zagęszczenia do odpowiedniej gęstości nasypowej. Rozdrobnione i zagęszczone tworzywa sztuczne będą gromadzone w big-bagach, a następnie kierowane do II etapu przetwarzania (procesu granulacji) lub sprzedawane jako komponent do produkcji wyrobów podmiotom zewnętrznym wytwarzającym produkty z tworzyw sztucznych.

II etap – granulacja

Odpady z tworzyw sztucznych przygotowane w **etapie I** kierowane będą do silosu mieszającego i osuszającego lub z big baga podajnikiem bezpośrednim do wycłaczarki celem roztopienia i ujednorodnienia odpadów w wycłaczarce. Wycłaczarka zaopatrzona jest w zmieniacz sit z przesuwną płytą z dwoma sitami. Na otwory z sitami zakładane są specjalistyczne siatki zatrzymujące zanieczyszczenia niepożądane w procesie przetwórstwa. Wymiana sit następuje poprzez przesunięcie płyty (tzw. szuflady zmieniacza) do pozycji, w której tworzywo ma możliwość przepływu przez drugie sito). Po przejściu przez zmieniacz czyste tworzywo zostanie pocięte na nitki tworzywa wypływającego z głowicy do postaci granulatu. Całość będzie chłodzona wodą aby nie doszło do zlepiania granulatu. Wytworzony granulatu trafi do wirówki celem wysuszenia. Po procesie suszenia granulatu trafi do silosu. Z silosu granulatu będzie pakowany do opakowań typu big-bag. W wyniku prowadzonych procesów powstawać będzie granulatu z tworzyw sztucznych, który jako komponent do produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych będzie sprzedawany podmiotom wytwarzającym produkty z tworzyw sztucznych.

Docelowo przewiduje się rozbudowę instalacji o linię do wytwarzania folii, na której będą wytwarzane gotowe wyroby foliowe - worki foliowe.

b) Opis procesu R13

Odzysk odpadów w procesie R13 polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym proces odzysku R3. Odpady magazynowane będą na terenie Zakładu na placu magazynowym, w boksach magazynowych, w kontenerach przy hali nr 2 oraz w wyznaczonych miejscach, w

halach nr 1 i nr 2.

3. Zestawienie maszyn i urządzeń składających się na instalację do przetwarzania:

3.1 linia granulacyjna nr 1 do przetwarzania tworzyw sztucznych

- silos mieszalnik tworzywa z nadmuchem ciepłego (mieszanie tworzywa sztucznego i jego dosuszanie).
- podajnik,
- wylączarka - z odgazowaniem w celu usunięcia wilgoci i pęcherzyków powietrza z uplastycznionego tworzywa,
- hydrauliczny płytowy zmieniacz sit przed głowicą wylączarki filtrujący zanieczyszczenia przetwarzanego tworzywa,
- głowica kalibrująca nitki,
- system cięcia nitki na granulki,
- wentylator odbierający do stacji załadunku worków big-bag.

3.2 Linia technologiczna do mycia tworzyw sztucznych

- podajnik taśmowy,
- młyn,
- podajnik ślimakowy,
- myjka dynamiczna wstępna,
- wanna flotacyjna,
- podajnik ślimakowy,
- wirówka dynamiczna odwirowująca,
- wentylator odbierający do silosu lub big бага.

3.3 Linia technologiczna z pominięciem mycia.

- podajnik,
- młyn (może działać samodzielnie),
- aglomerator (może działać samodzielnie),
- wentylator odbierający do silosu lub big бага.

4. Moc przerobowa instalacji

Maksymalna wydajność instalacji wynosi: 1,5 Mg/h. Instalacja pracuje w trybie ciągłym tj. 24h/dobę przez okres 280 dni w ciągu roku. Roczna wydajność instalacji wynosi ok. 10 000 Mg/rok.

5. Prawo do władania miejscami magazynowania odpadów

Wnioskodawca posiada tytuł prawny do władania nieruchomością oznaczonej jako działka nr 20/20 Obręb 0008 Pastuchów, zlokalizowaną przy ul. Fabrycznej 3, 58-140 Jaworzyna Śl.

w postaci umowy dzierżawy zawartej w dniu 02.04.2013 roku pomiędzy wnioskodawcą a Przedsiębiorstwem Utylizacji Odpadów Sp. z o.o. z siedzibą Zawiszów 5, 58-100 Świdnica oraz aneksów do tej umowy: nr 1 z dnia 31.12.2013 roku, nr 2 z dnia 30.09.2014 roku i nr 3 z dnia 30.04.2019 roku potwierdzonego notarialnie w dniu 30.04.2019 roku – Repertorium A, numer 2824/2019.

V. Całkowita pojemność miejsc magazynowania w instalacji do przetwarzania odpadów

Do magazynowania odpadów wykorzystywane są następujące objekty:

- a) Obiekt magazynowania odpadów (MMO-1) - boks magazynowy, powierzchnia magazynowa 400 m². Maksymalna wysokość magazynowania - 3 m, gęstość magazynowanych odpadów – 0,4 Mg/m³. Całkowita pojemność magazynowania MMO1 = 480 Mg
- b) Obiekt magazynowania odpadów (MMO-2) - wydzielone miejsca w hali nr 1 o powierzchni ok. 300 m². Maksymalna wysokość magazynowania - 3 m, gęstość magazynowanych odpadów – 0,4 Mg/m³. Całkowita pojemność magazynowania MMO2 = 360 Mg
- c) Obiekt magazynowania odpadów (MMO-3) - wydzielone miejsca w hali nr 2 o powierzchni ok. 100 m². Maksymalna wysokość magazynowania - 2 m, gęstość magazynowanych odpadów – 0,4 Mg/m³. Całkowita pojemność magazynowania MMO3 = 80 Mg
- d) Obiekt magazynowania odpadów (MMO-4) - wydzielone miejsce magazynowania na placu o powierzchni ok. 300 m². Maksymalna wysokość magazynowania - 4 m, gęstość magazynowanych odpadów – 0,4 Mg/m³. Całkowita pojemność magazynowania MMO4 = 480 Mg
- e) Obiekt magazynowania odpadów (MMO-5) - wydzielone miejsce magazynowania na placu o powierzchni 500 m². Maksymalna wysokość magazynowania odpadów - 3 m, gęstość magazynowanych odpadów – 0,4 Mg/m³. Całkowita pojemność magazynowania MMO1 = 600 Mg
- f) Łączna całkowita pojemność wszystkich miejsc magazynowania = 2000 Mg

VI. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Świdnicy nr 16/2019 o znaku PZ.5585.6.3.2019 z dnia 10.07.2019 roku, dla instalacji do odzysku, w tym recyklingu odpadów selektywnie zebranych, zlokalizowanej w Pastuchowie, na działce nr 20/20 obręb 0008 Pastuchów, przy ul. Fabrycznej 3, 58-140 Jaworzyna Śl., potwierdziło spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz zgodność z

warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym z dnia 25.04.2019 roku, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych – mg inż. Henryka Słabickiego – upr. Nr 484/06 zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Świdnicy nr 4/2019 o znaku PZ.5561.3.1.2019 z dnia 17.05.2019 roku i na tej podstawie nie ustala się dodatkowych wymagań w tym zakresie, zobowiązując jednocześnie wnioskodawcę do przestrzegania wszystkich zaleceń i wymogów podanych w w/w operacie przeciwpożarowym, który stanowi integralną część wniosku o wydanie niniejszego zezwolenia.

VII. Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów

1. Nakazuje się wykorzystywania przetwarzanych odpadów wymienionych w punkcie 1 Tabela 1 niniejszej decyzji wyłącznie w instalacji do odzysku, w tym recyklingu odpadów selektywnie zebranych, zlokalizowanej w Pastuchowie, na działce nr 20/20 obręb 0008 Pastuchów, przy ul. Fabrycznej 3, 58-140 Jaworzyna Śl.
2. Zobowiązuje się do magazynowania odpadów wyłącznie na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny, w miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, z zachowaniem odpowiednich zabezpieczeń mających na celu wyeliminowanie ewentualnego zanieczyszczenia środowiska, w tym gleby oraz wód powierzchniowych i podziemnych,
3. Nakazuje się prowadzenia przetwarzania (odzysku) odpadów z bezwzględnym zachowaniem obowiązujących przepisów prawnych w zakresie ochrony środowiska (w tym przepisów prawnych w zakresie magazynowania odpadów).
4. Nakazuje się odbierania od dostawców ww. odpadów, odpadów o jakości gwarantującej ich maksymalne wykorzystanie.
5. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do pozyskiwania odpadów przeznaczonych do przetwarzania na bieżąco, w sposób płynny, aby nie doprowadzić do nadmiernego nagromadzenia tych odpadów.
6. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia załadunku i rozładunku ww. odpadów z zachowaniem wymagań ochrony życia, zdrowia ludzi i ochrony środowiska.
7. Prowadzenia (bez dokonywania rozładunku pojazdów) kontroli jakości dostarczanych odpadów, a w przypadku wątpliwości co do składu odpadów oraz miejsca ich pochodzenia, zawracania pojazdów do poprzedniego posiadacza tych odpadów.

VIII. Informacje wynikające z przepisów odrębnych

Wnioskodawca, dla prowadzenia w instalacji do przetwarzania odpadów, na działce 20/20 obręb Pastuchów, przy ul. Fabrycznej 3 w Pastuchowie, procesu odzysku R3 i R13, uzyskał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji inwestycji wydaną przez Burmistrza Miasta i Gminy Jaworzyna Śl. z dnia 04.12.2018 roku o znaku GNŚ.6220.3.10.2018.

IX. Czas obowiązywania zezwolenia

W związku z przedłożeniem gwarancji bankowej z terminem obowiązywania do dnia 15.08.2020 roku **ustala się ważność** niniejszego zezwolenia na przetwarzanie **do dnia 14.08.2020 roku.**

Pouczenie:

1. Od decyzji niniejszej służy stronie odwołanie od Samorządowego Kolegium Odwoławczego, ul. Dmowskiego 22, 58-300 Wałbrzych za pośrednictwem Starosty Świdnickiego, w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji.
2. W trakcie biegu terminu odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.
3. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.
4. W przypadku złożenia przez stronę oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania od decyzji (określonego w punkcie 3 tego pouczenia) nie przysługuje prawo do odwołania się ani złożenia skargi do sądu administracyjnego
5. Zgodnie z art. 47 ww. ustawy o odpadach jeżeli posiadacz odpadów, który uzyskał zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów, narusza przepisy ustawy w zakresie działalności objętej zezwoleniem lub działa niezgodnie z wydanym zezwoleniem, właściwy organ wzywa go do niezwłocznego zaniechania naruszeń, wyznaczając termin usunięcia nieprawidłowości
6. W przypadku gdy posiadacz odpadów, o którym mowa wyżej, mimo wezwania, nadal narusza przepisy ustawy lub działa niezgodnie z wydanym zezwoleniem, właściwy organ cofa to zezwolenie, w drodze decyzji, bez odszkodowania.
7. Cofnięcie zezwolenia, o którym mowa wyżej, powoduje zakończenie działalności objętej tym zezwoleniem.
8. Zgodnie z art. 66 ust. 1 ww. ustawy o odpadach posiadacz odpadów jest obowiązany do prowadzenia na bieżąco ich ilościowej i jakościowej ewidencji zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawnymi.

Uzasadnienie.

Pismem bez daty (data wpływu do tut. Starostwa w dniu 21.05.2019r.), Przedsiębiorstwo Recyklingu Odpadów i Przetwarzania Sp. z o.o. z siedzibą Świątkowo 100, 88-430 Janowiec Wlkp., (NIP8842607178; REGON020415257), wystąpiło do Starosty Świdnickiego w sprawie wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów w instalacji do odzysku, w tym recyklingu odpadów selektywnie zebranych, zlokalizowanej w Pastuchowie, na działce nr 20/20 obręb 0008 Pastuchów, przy ul. Fabrycznej 3, 58-140 Jaworzyna Śl. Do ww. pisma załączono wnioski, w którym uwzględniono niezbędne dane, zgodnie z

wymaganiami określonymi w art. 42 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (tekst jednolity w Dz. U. z 2019r., poz.701).

Do wniosku dołączono wymagane prawem oświadczenia, zaświadczenia, postanowienia i decyzje oraz operat przeciwpożarowy.

W prowadzonej przez wnioskodawcę działalności stosowany będzie proces odzysku określony w załączniku nr 1 do ww. ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach jako R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) oraz proces odzysku R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Pismem znak: ROŚ.6233.9.2019 z dnia 19 czerwca 2019 roku, powiadomiono zainteresowanych o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów w instalacji do odzysku, w tym recyklingu odpadów selektywnie zebranych, zlokalizowanej w Pastuchowie, na działce nr 20/20 obręb 0008 Pastuchów, przy ul. Fabrycznej 3, 58-140 Jaworzyna Śl. – w trybie przepisów art. 42 i 43 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (tekst jednolity w Dz. U. z 2019r., poz.701), zawiadamiając jednocześnie, że stosownie do art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego, przed wydaniem ww. decyzji zainteresowani mogą się wypowiedzieć, co do zgłoszonego żądania, w terminie 7 dni od daty otrzymania niniejszego zawiadomienia. Ponadto, tym pismem skierowano wystąpienie do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Świdnicy o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach w dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c. ochrony środowiska, a także z prośbą o wydanie opinii przez Burmistrza Miasta i Gminy Jaworzyna Śl. W toku prowadzonego postępowania uzyskano postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Świdnicy nr 16/2019 o znaku PZ.5585.6.3.2019 z dnia 10.07.2019 roku oraz postanowienie Dolnośląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z dnia 23.08.2019 o znaku DW-DI.7023.406.2019.mś DW/L.dz.760/2019. Do wydania niniejszego zezwolenia, do tut. Organu nie wpłynęła opinia Burmistrza Miasta i Gminy Jaworzyna Śl., co zgodnie z art.41 ust.6b ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (tekst jednolity w Dz. U. z 2019r., poz.701), w prowadzonym postępowaniu administracyjnym, uznaje się za opinię pozytywną.

Poza powyższymi, do dnia wydania niniejszej decyzji nie wniesiono uwag i zastrzeżeń do zgłoszonego żądania.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pomimo wnioskowanego przez Przedsiębiorstwo Recyklingu Odpadów i Przetwarzania Sp. z o.o. z siedzibą Świątkowo 100, 88-430 Janowiec Wlkp., (NIP8842607178; REGON020415257), w odniesieniu do Oddziału w Pastuchowie, ul. Fabryczna 3, 58-140 Jaworzyna Śl. (działka nr 20/20 obręb 0008 Pastuchów, terminu obowiązywania zezwolenia na 10 lat, organ prowadzący postępowanie, ze względu na ograniczony do dnia 15.08.2020 roku czas obowiązywania gwarancji bankowej, podjął decyzje o wydania zezwolenia ważnego do dnia 14.08.2020 roku..

Nazwy odpadów i ich kody zostały podane zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 09 grudnia 2014r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z dnia 29 grudnia 2014r. poz. 1923).

Za wydanie niniejszego zezwolenia, w dniu 15.05.2019r. wniesiono opłatę skarbową w wysokości 616,- zł.
/słownie: sześćset szesnaście złotych/ na rachunek bankowy Urzędu Miejskiego w Świdnicy nr 97 1240 1978 1111 0010 0166 5027 w PKO S.A. o/Świdnica



z up. STAROSTY
Janusz Marlinga
Dyrektor
Wydziału Rolnictwa i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Recyklingu Odpadów i Przetwarzania Sp. z o.o.
Świątkowo 100,
88-430 Janowiec Wlkp.
2. Przedsiębiorstwo Recyklingu Odpadów i Przetwarzania Sp. z o.o., Świątkowo 100, 88-430 Janowiec Wlkp.
Oddział Pastuchów
Ul. Fabryczna 3, 58-140 Jaworzyna Śl.
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska we Wrocławiu
Delegatura w Wałbrzychu, ul. Mickiewicza 16, 58-300 Wałbrzych
4. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Świdnicy
58-100 Świdnica, Al. Niepodległości 8-10
5. Burmistrz Miasta i Gminy Jaworzyna Śl.
58-140 Jaworzyna Śl.
Ul. Wolności 9
6. a/a 2 egz